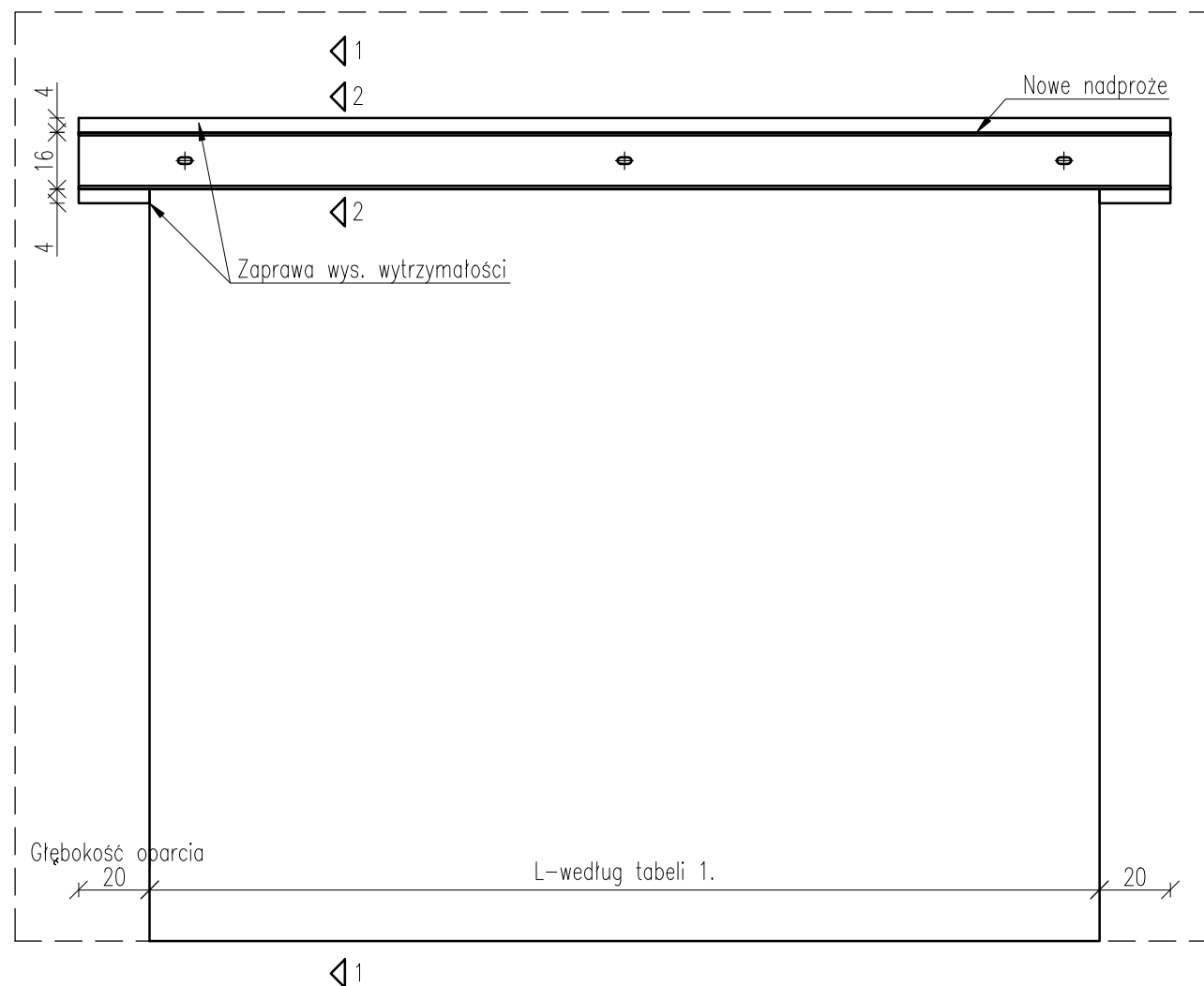
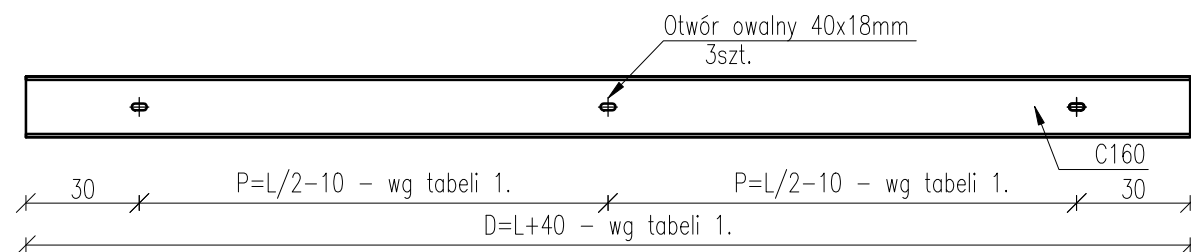


## Widok nadproża

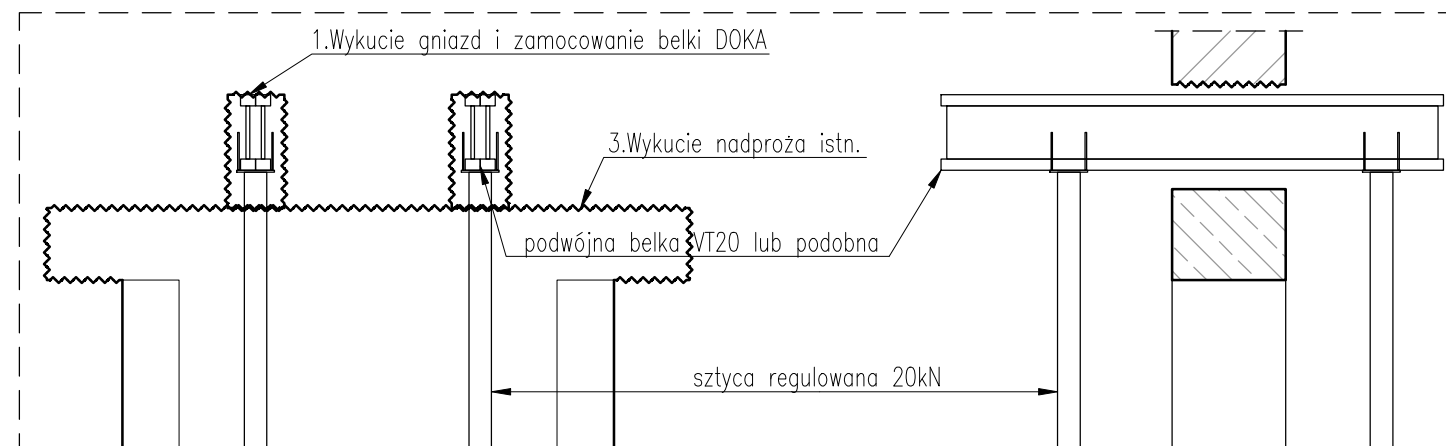


## Ceownik C160

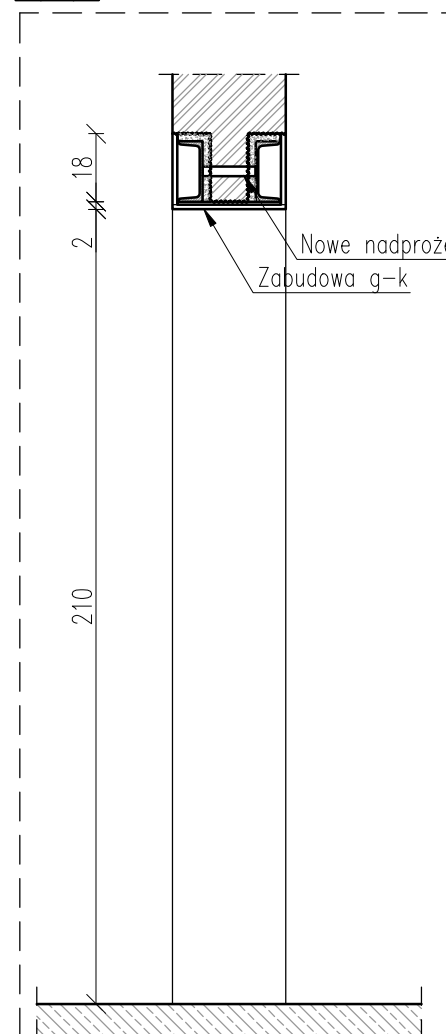
Wykonać 2szt./ 1 nadproże



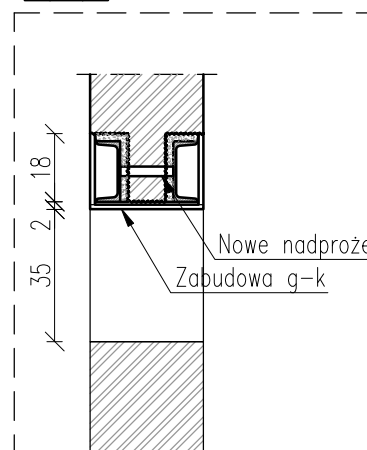
## Sposób wykucia istn. nadproża



## 1-1 Dla nadproży N1 i N2



## 1-1 Dla nadproża N3



## Wykonanie nadproża metodą Dźwigara Peiner'a:

Kolejność robót:

- 1\* Wykuć bruzdę po jednej stronie ściany nacinając wstępnie mur szlifierką kątową.
- 2\* Nawiercić 3 otwory  $\varnothing 40\text{mm}$  na wylot ściany. Rozmieszczenie jak dla otworów w ceowniku.
- 3\* Osadzić w bruzdzie profil C160. Na murze za pomocą zaprawy montażowej o wysokiej wytrzymałości.
- 4\* Wykuć bruzdę po przeciwnej stronie ściany nacinając wstępnie mur szlifierką kątową.
- 5\* Osadzić tuleje dystansowe R038x2.
- 6\* Powtórzyć pkt. 3\*, skrócić profile.
- 7\* Wykuć otwór drzwiowy nacinając jego krawędzie szlifierką kątową
- 8\* Obrobić nadproże przeciwoogniowo 2xGKF 12,5mm

STAL: S235JR  
ŚRUBY: kl. 5.8 wg  
Śruby wg PN-85/M-82101  
Nakrętki wg PN-75/M-82144  
Podkładki wg PN-78/M-82030

ZABEZP.: Profile: Powłoka malarska, środowisko C1  
Pręty gwintowane, śruby i nakrętki: ocynk

UWAGI:

1. Wymiary w cm, chyba, że podano inaczej
2. Wymiary weryfikować po pełnej odkrywce
3. Obowiązują zapisy opisu technicznego
4. Wizja lokalna w użytkowanym budynku. Potwierdzić odkrywkami na etapie robót.

JEDNOSTKA PROJEKTOWA:



Pracownia Konstrukcyjna  
MOMENT S.C.  
ul. Władysława Pniewskiego 8/1A  
80-246 Gdańsk

PROJEKT:

Projekt przebudowy istniejącego budynku  
na pracownię patomorfologii

ADRES:

81-519 Gdynia, ul. Powstania Styczniowego 1,  
dz. ew 1709, 1707, obręb ewidencyjny Redłowo (0025), jednostka ewidencyjna Gdynia (226201\_1)

FAZA: PROJEKT WYKONAWCZY

BRANŻA: KONSTRUKCJA

mgr inż. Jakub Beszczyński  
nr upr: POM/0124/P00K/11  
w specjalności konstrukcyjno-budowlanej bez ograniczeń

mgr inż. Kamil Trzciński  
nr upr: POM/0149/PWOK/15  
w specjalności konstrukcyjno-budowlanej bez ograniczeń

RYSunek: mgr inż. Jakub Brodalka

Nadproża N1- N3

SKALA: 1:20

DATA: 06.2020

NR RYS:

K/W/04

Tabela 1. Elementy wykonane z C160

Poz.	Sztuk	L mm	D mm	P mm
N1	1	2680	3080	1240
N2	1	2420	2820	1110
N3	1	2110	2310	955

## 2-2 1:10

